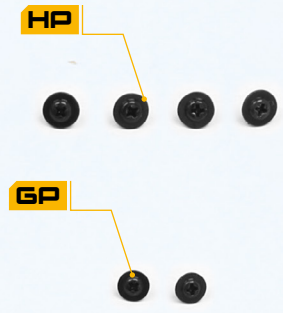


SECTION CENTRALE

CENTRE DE CONTRÔLE DU MUTANT DALEK



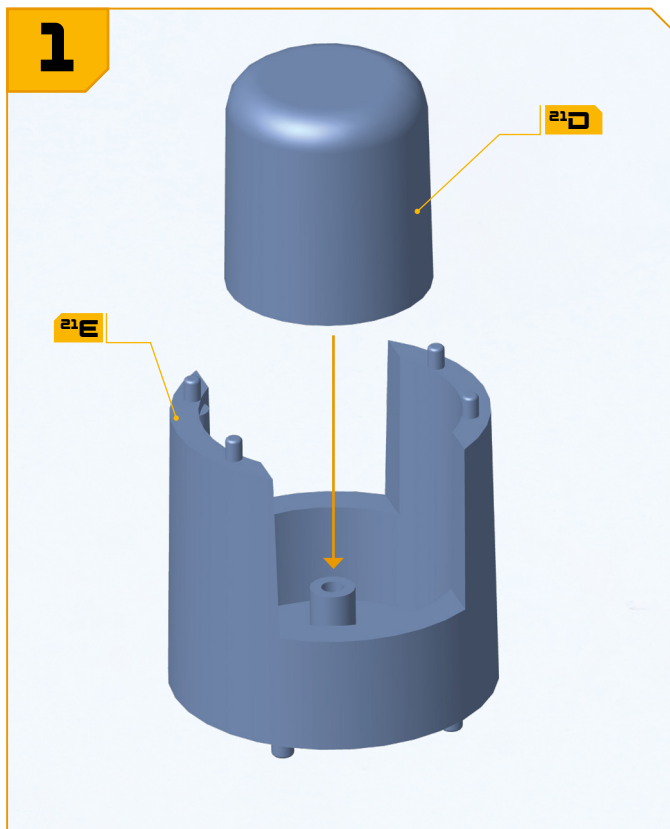
CONSEIL
 Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.

COMPOSANTS DU NUMÉRO 21

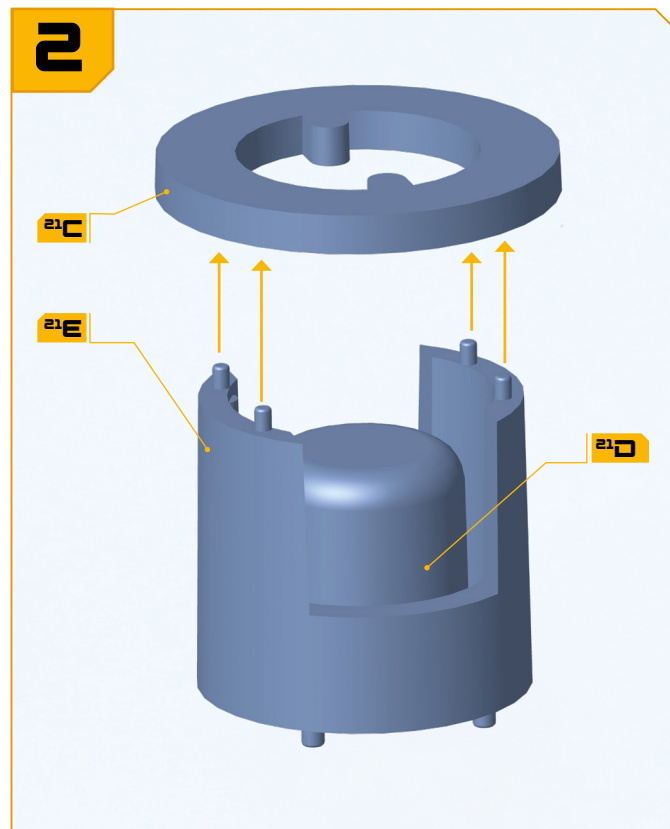
- 21A CONDUITE
- 21B CONDUITE
- 21C FIXATION CYLINDRIQUE (DESSUS)

- 21D FIXATION CYLINDRIQUE (INTÉRIEUR)
- 21E FIXATION CYLINDRIQUE (BASE)

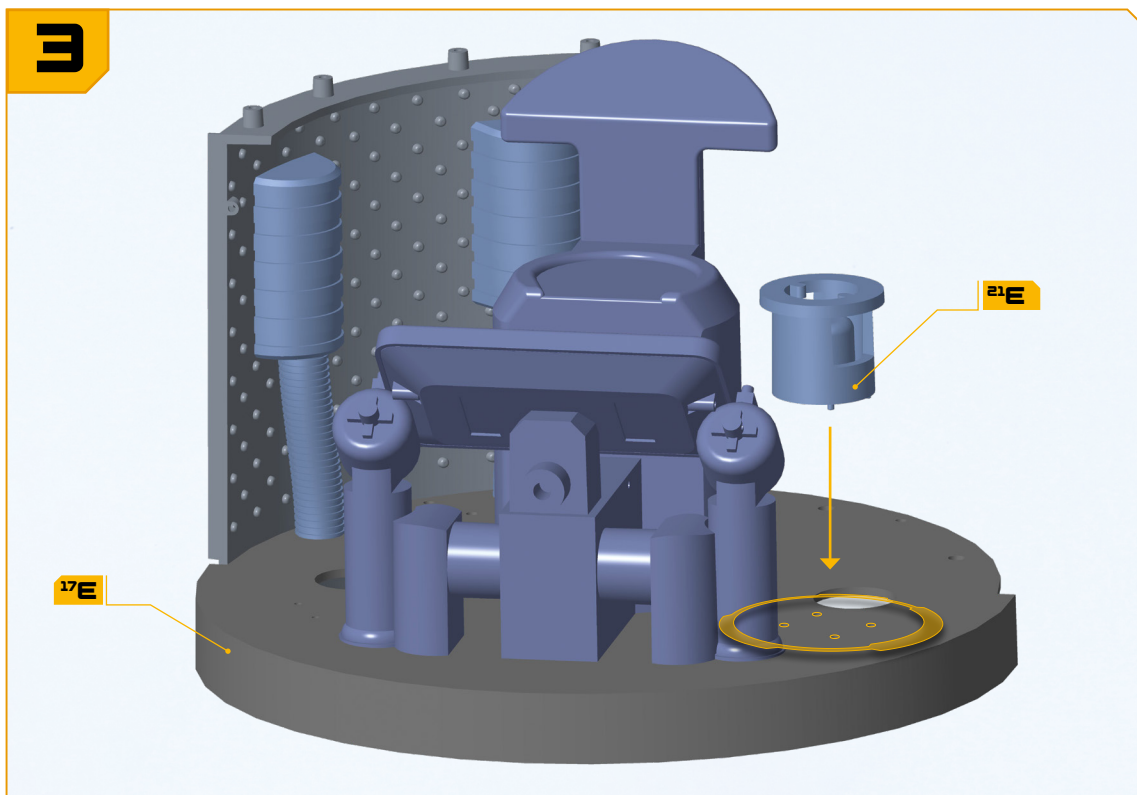
- HP 4 VIS PWB DE 2,6 X 6,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)
- GP 2 VIS PWB DE 2,3 X 4,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)



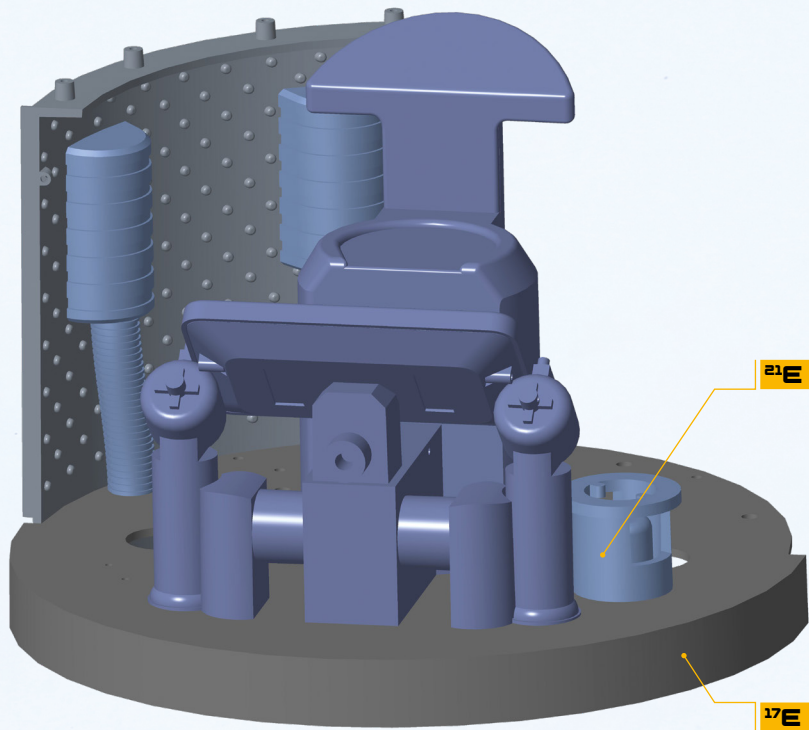
#21-01
Prenez l'intérieur **21D** et la base **21E** de la fixation cylindrique. Placez l'intérieur au centre de la base. Il s'agit d'un assemblage par simple pression.



#21-02
Positionnez la partie supérieure **21C** sur la base : les quatre ergots situés sur le dessus de la pièce **21E** s'emboîtent dans les orifices prévus sur la pièce **21C**. Pour garantir l'orientation correcte, l'espacement des ergots diffère sur chaque côté. C'est également un assemblage par simple pression.



#21-03
Assemblez la fixation cylindrique **21C/21D/21E** sur la base **17E**. Quatre petits ergots au-dessous de la pièce **21E** viennent s'insérer dans les orifices cerclés de jaune (voir ci-contre). Les trous étant irrégulièrement espacés, cela garantit l'orientation correcte de l'assemblage. Il s'agit également d'un assemblage par simple pression.

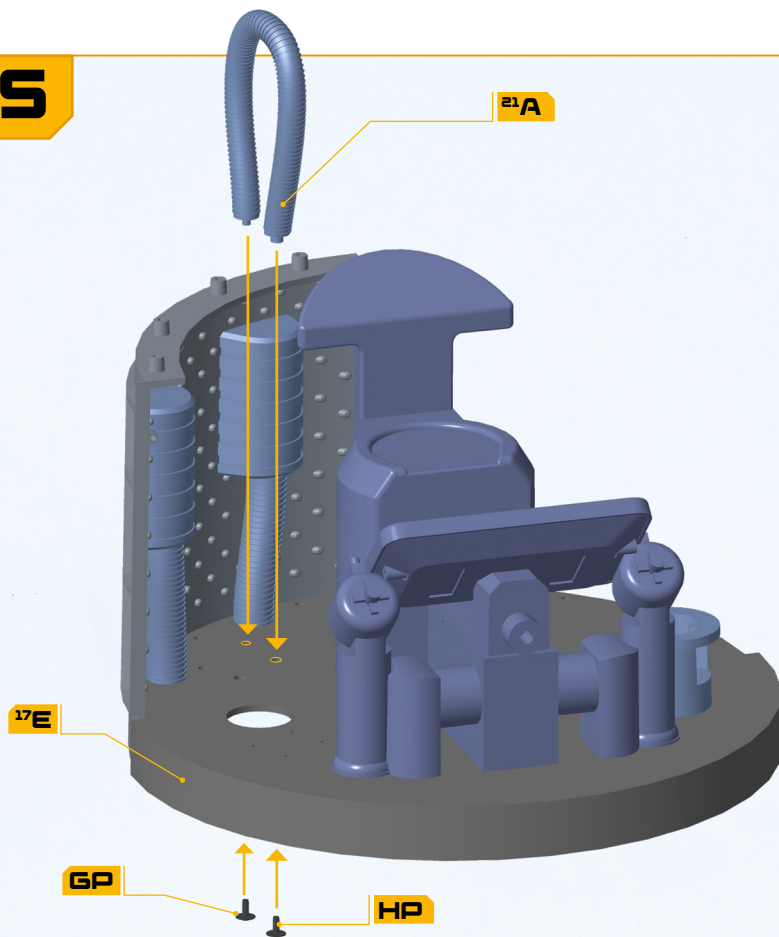
4**#21-04**

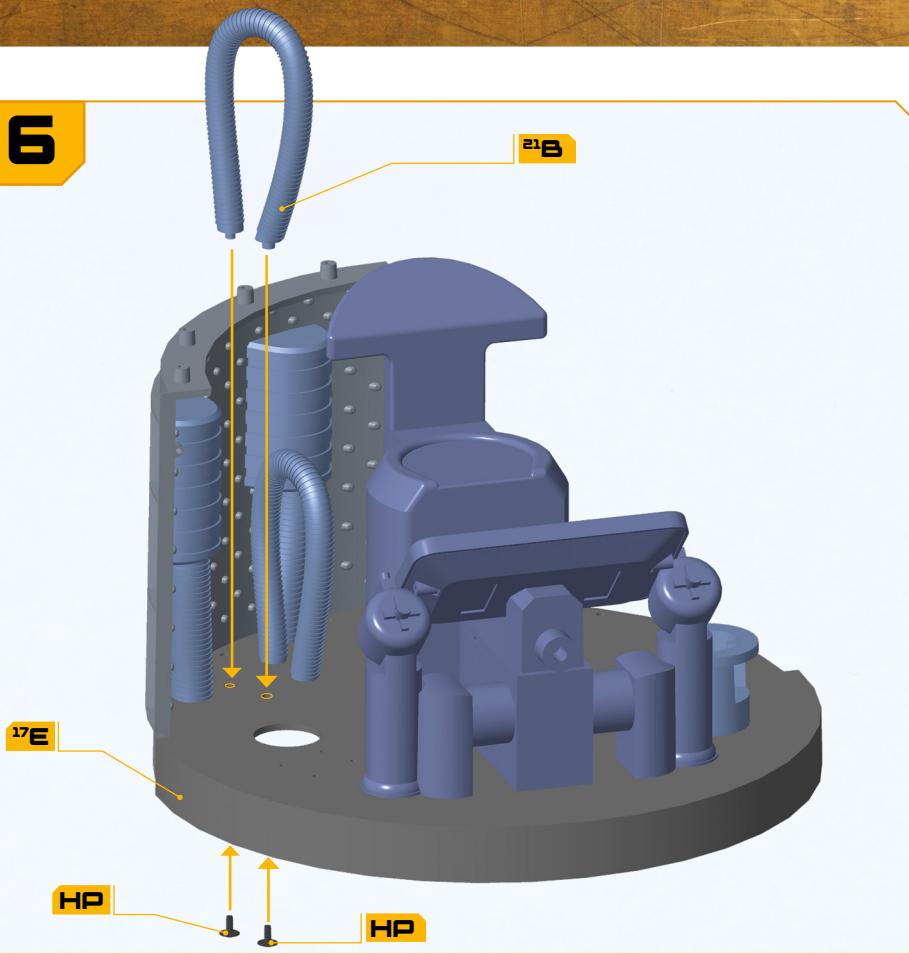
Cette illustration représente la fixation cylindrique correctement installée.

#21-05

Prenez la conduite **21A**. Notez que les extrémités de cette pièce sont plus espacées que celles de la conduite **21B**. Insérez les deux ergots situés à chaque extrémité dans les orifices identifiés en jaune sur le visuel de la pièce **17E**. Reportez-vous également à l'étape 6 pour visualiser la pièce **21B** en place. Un des ergots est plus large que l'autre, ce qui vous aide à positionner la pièce dans l'orientation correcte.

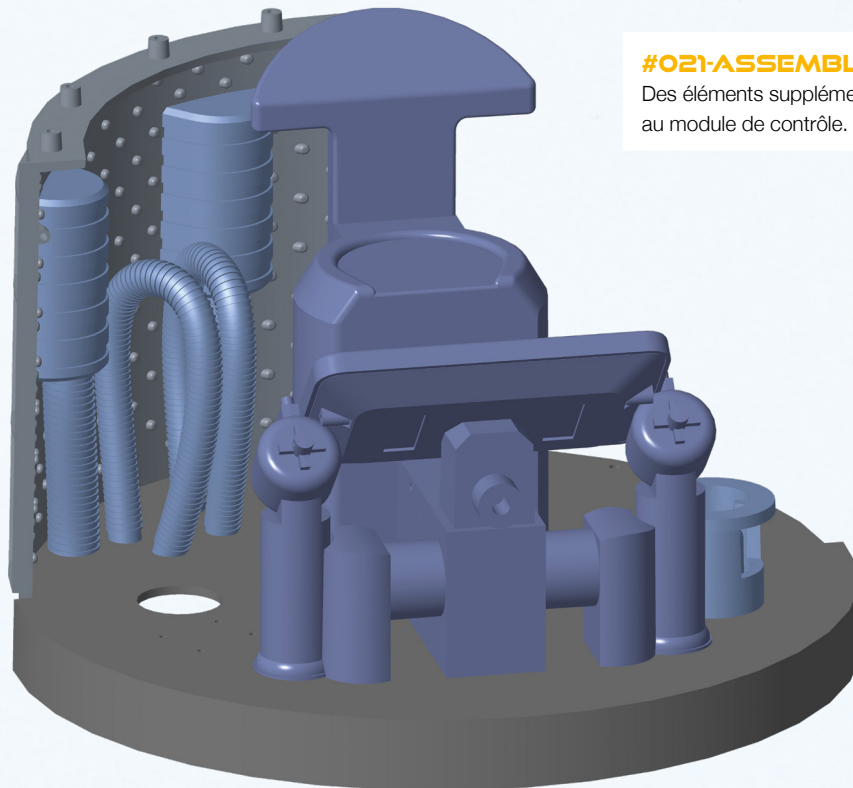
Retournez ensuite l'ensemble afin de pouvoir fixer la pièce **21A** à l'aide d'une vis **GP** et d'une vis **HP**, comme illustré.

5

6**#21-06**

Fixez maintenant la seconde conduite **21B** (celle dont l'écartement entre les extrémités est plus étroit) dans la base **17E**. Là encore, l'un des ergots de l'extrémité de la pièce **21B** est plus large que l'autre.

Retournez l'ensemble pour pouvoir fixer la pièce **21B** avec deux vis **HP**, comme illustré.

ASSEMBLAGE TERMINÉ**#021-ASSEMBLAGE TERMINÉ**

Des éléments supplémentaires ont été ajoutés au module de contrôle.

SECTION CENTRALE

CENTRE DE CONTRÔLE DU MUTANT DALEK



CONSEIL

Conservez la vis restante dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant ses nom et dimensions.

COMPOSANTS DU NUMÉRO 22

22A RÉSERVOIR (MARQUÉ A)

22B RÉSERVOIR (MARQUÉ B)

22C CONDUITE (MARQUÉE A)

22D CONDUITE (MARQUÉE B)

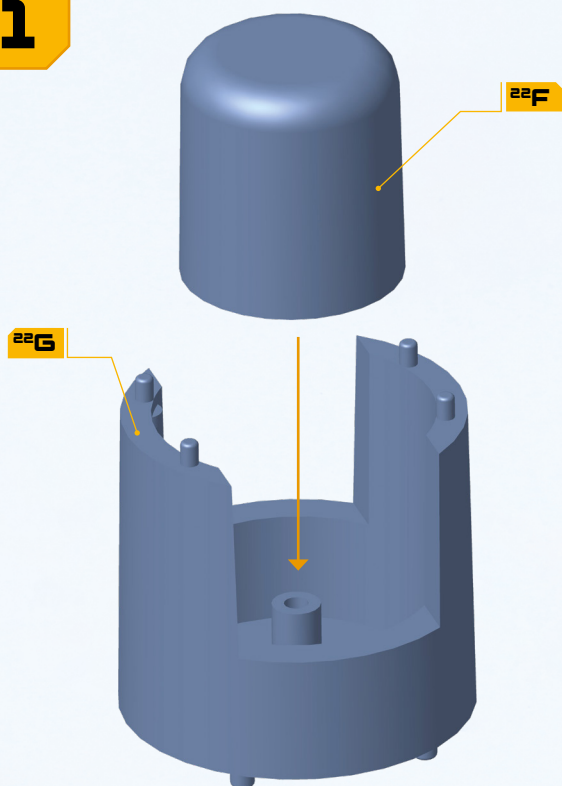
22E FIXATION CYLINDRIQUE (DESSUS)

22F FIXATION CYLINDRIQUE (INTÉRIEUR)

22G FIXATION CYLINDRIQUE (BASE)

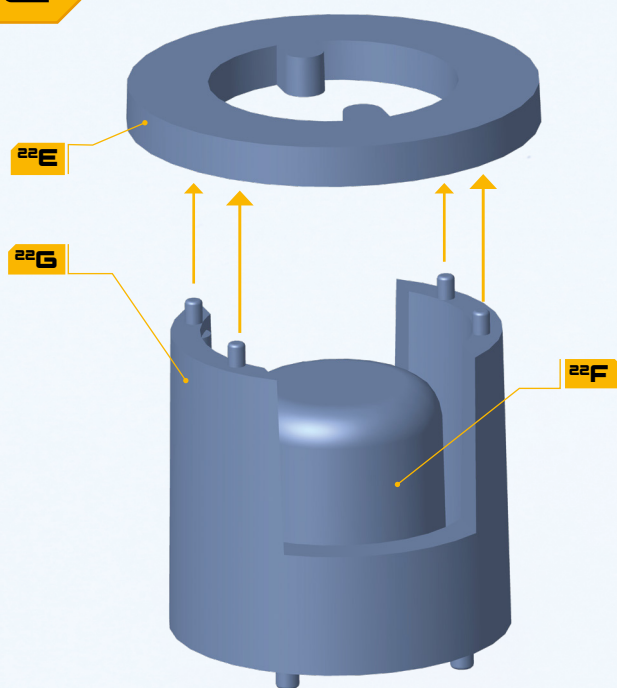
AP 3 VIS PB DE 2,3 X 5,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)

1

**#22-01**

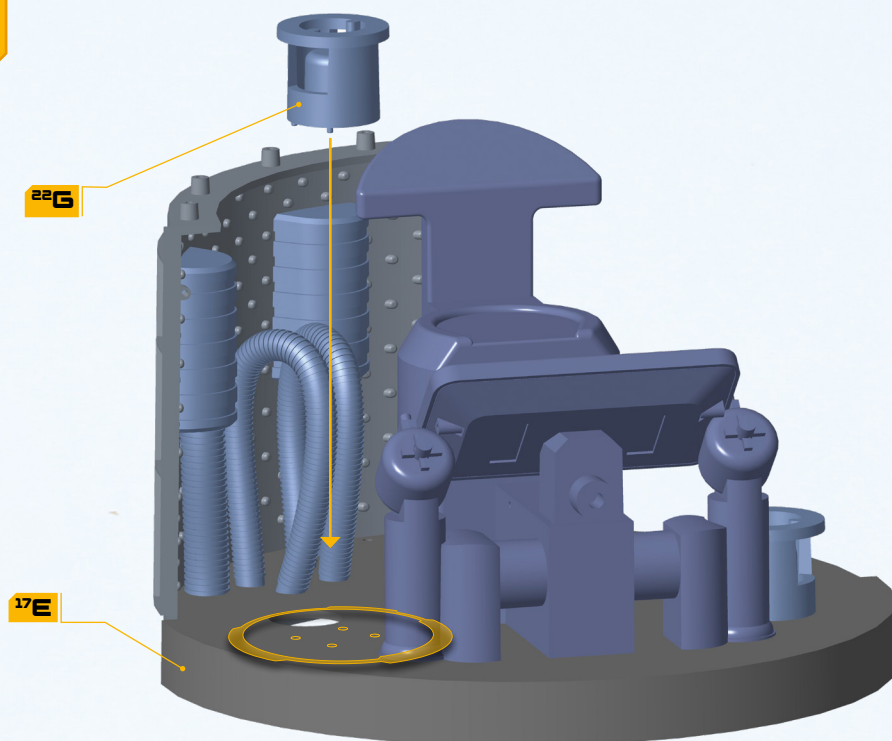
Prenez l'intérieur **22F** et la base **22G** de la fixation cylindrique. Placez l'intérieur au centre de la base. Il s'agit d'un assemblage par simple pression.

2

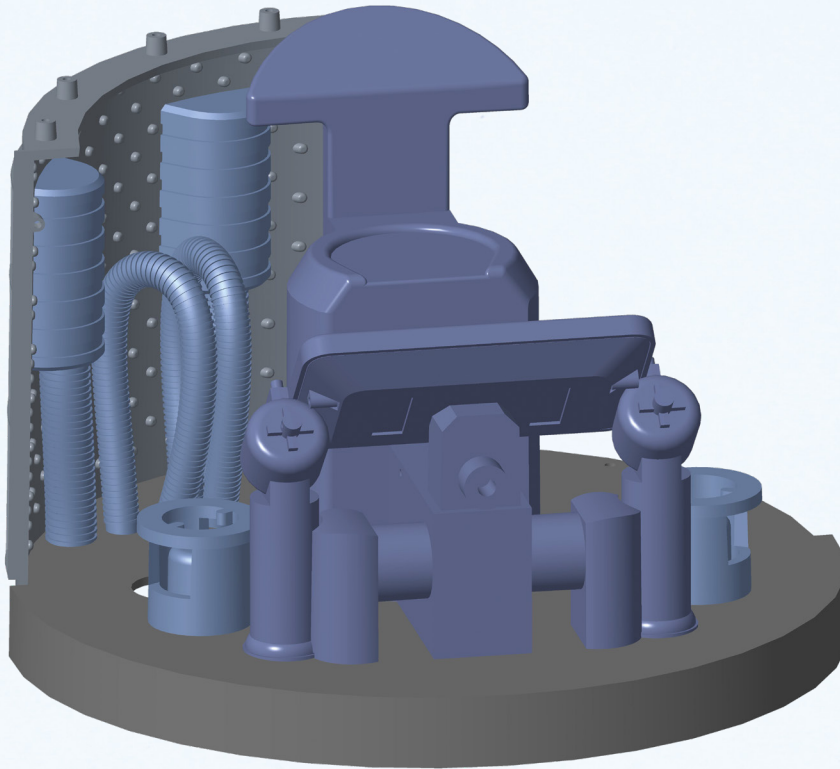
**#22-02**

Placez la partie supérieure **22E** sur la base : les quatre ergots situés sur le dessus de la pièce **22G** s'emboîtent dans les orifices prévus sur la pièce **22E**. Pour garantir l'orientation correcte, l'espacement des ergots diffère sur chaque côté. Il s'agit d'un assemblage par simple pression.

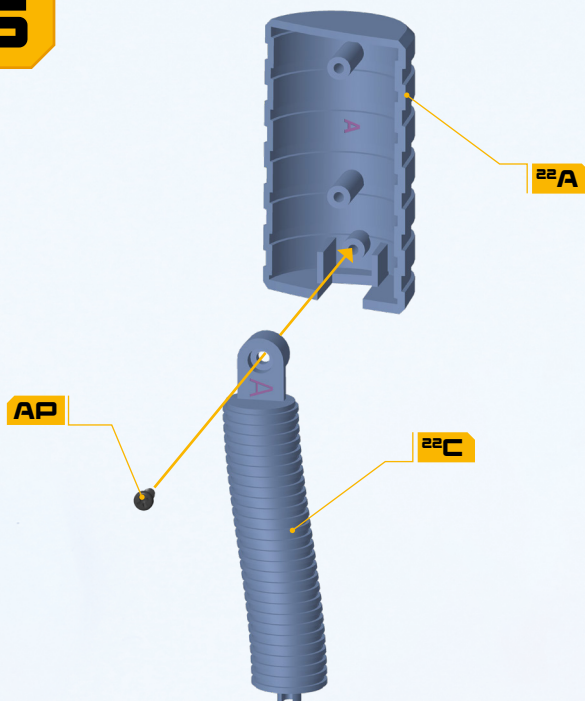
3

**#22-03**

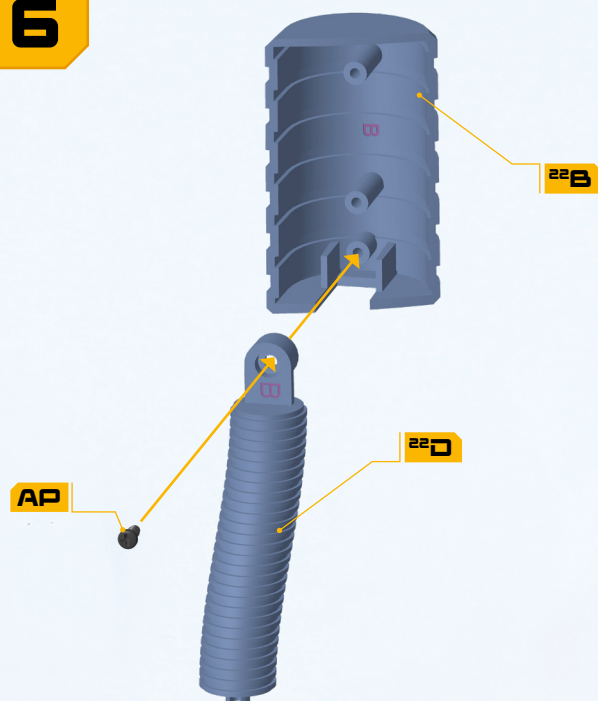
Assemblez la fixation cylindrique **22E/22F/22G** sur la base **17E**. Quatre petits ergots au-dessous de la pièce **22G** viennent s'insérer dans les orifices cerclés de jaune (voir ci-contre). Les trous étant irrégulièrement espacés, cela garantit l'orientation correcte de l'assemblage. Il s'agit également un assemblage par simple pression.

4**#22-04**

Cette illustration représente la fixation cylindrique correctement installée.

5**#22-05**

Prenez le réservoir **22A** (marqué A à l'intérieur) et la conduite **22C**. Remarquez l'angle de la courbure de la pièce **22C**, différent de celui de la pièce **22D**. Insérez la languette située sur le dessus de la pièce **22C** dans l'encoche à la base de **22A**. Fixez le tout à l'aide d'une vis **AP**.

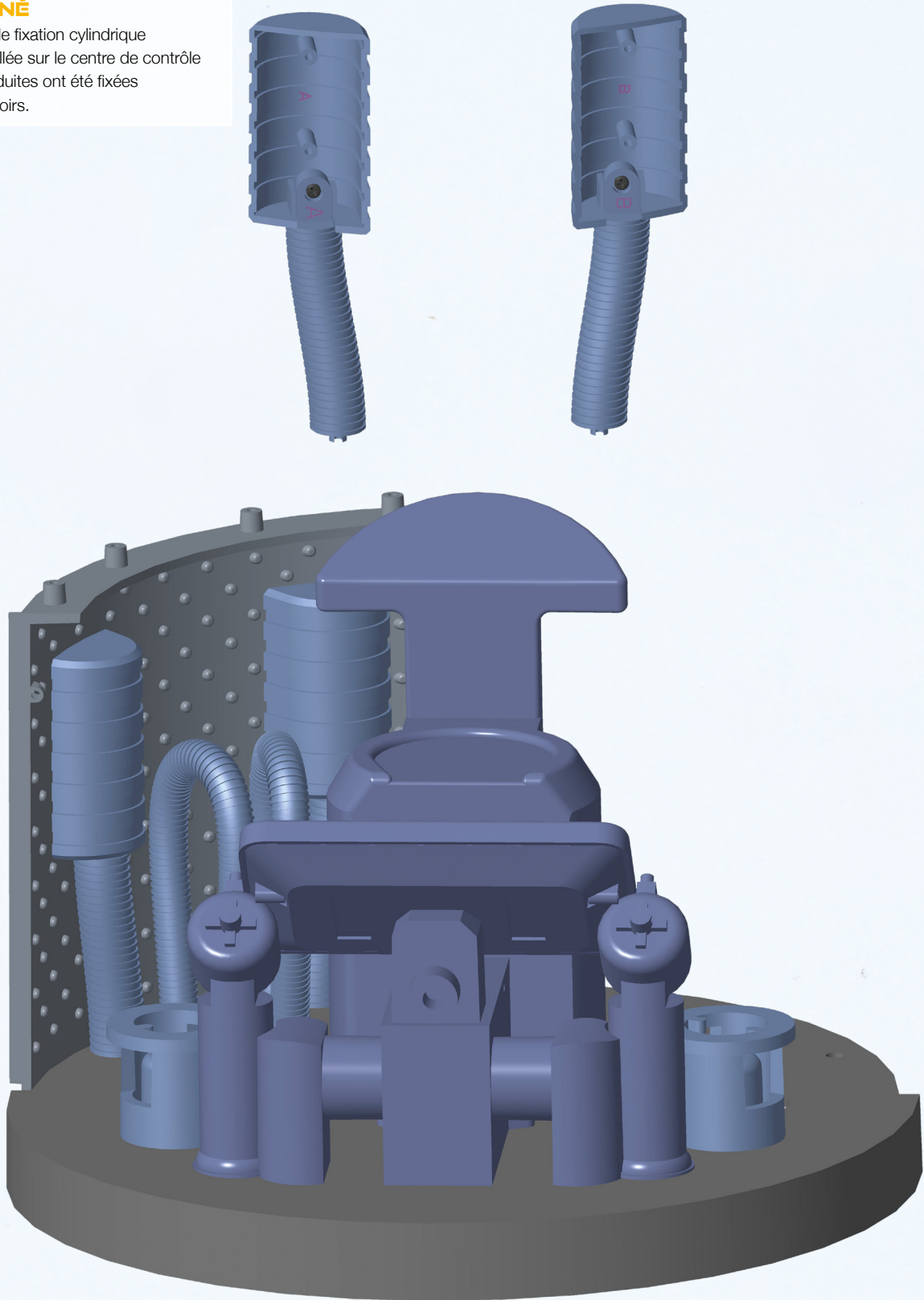
6**#22-06**

Prenez le second réservoir **22B** (marqué B à l'intérieur) et la conduite **22D**. Vérifiez l'ajustement puis fixez-les ensemble avec une vis **AP**.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

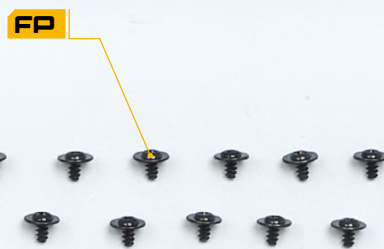
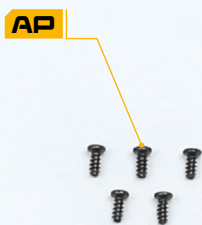
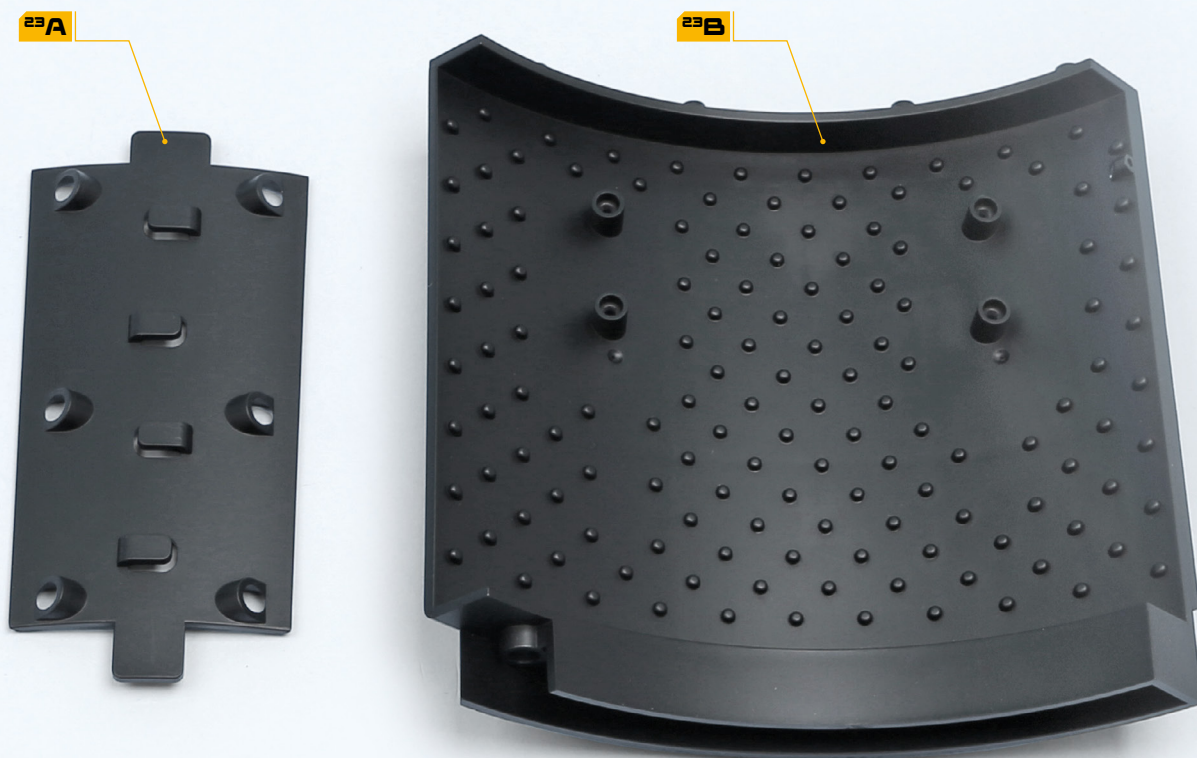
**#022-ASSEMBLAGE
TERMINÉ**

La seconde fixation cylindrique a été installée sur le centre de contrôle et les conduites ont été fixées aux réservoirs.



SECTION CENTRALE

CENTRE DE CONTRÔLE DU MUTANT DALEK



CONSEIL
 Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.

COMPOSANTS DU NUMÉRO 23

23A PLAQUE DE CONNEXION

AP 5 VIS PB DE 2,3 X 5,0 MM
 (DONT 1 DE RECHANGE)

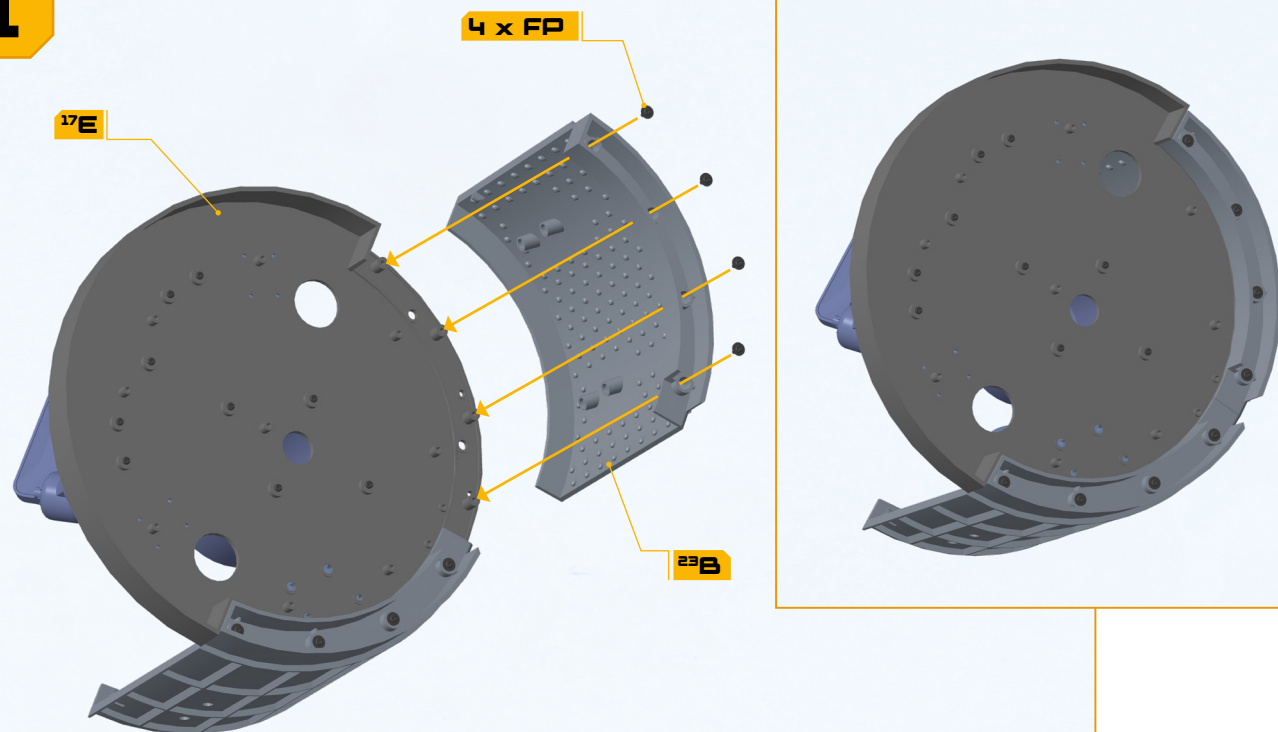
FP 11 VIS PWB DE 2,6 X 4,0 MM
 (DONT 1 DE RECHANGE)

23B PARI ARRIÈRE DE LA CHAMBRE INTÉRIEURE

—

—

1

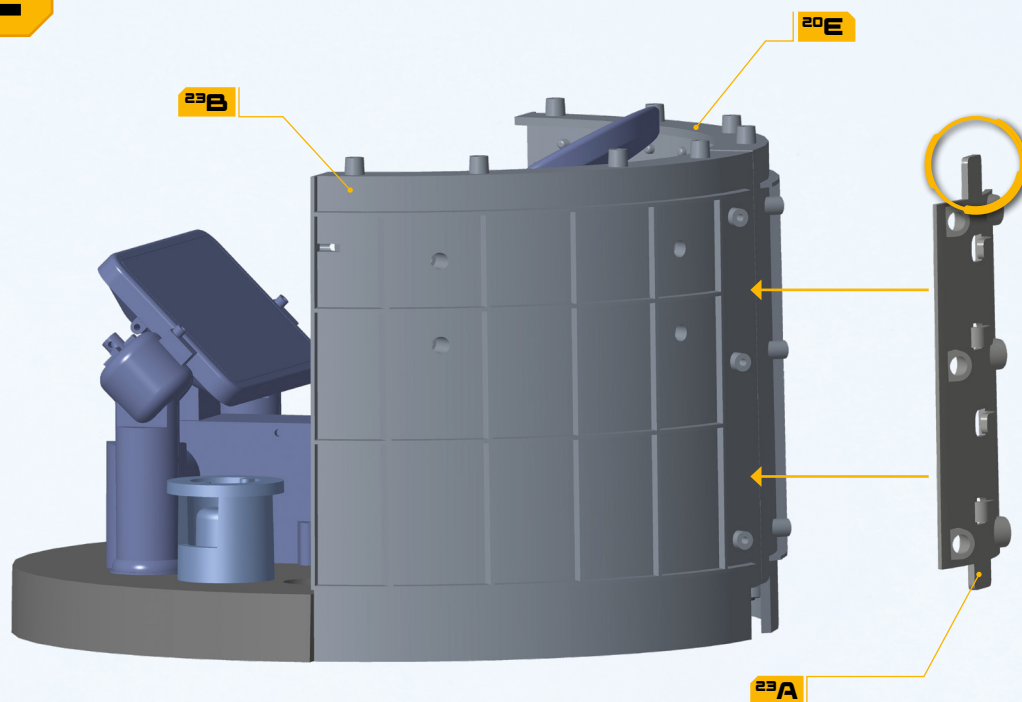
**#23-01**

Prenez l'assemblage réalisé lors du numéro précédent et placez-le sur le côté afin d'accéder à la face inférieure de la pièce **17E**. Emboîtez la paroi **23B** de sorte que son rebord s'insère dans une encoche de la pièce **17E** ; quatre douilles de vissage sur la pièce **17E** viennent s'aligner avec les orifices situés sur le pourtour de la pièce **23B**. Fixez l'ensemble à l'aide de quatre vis à collerette **FP**.

#23-02

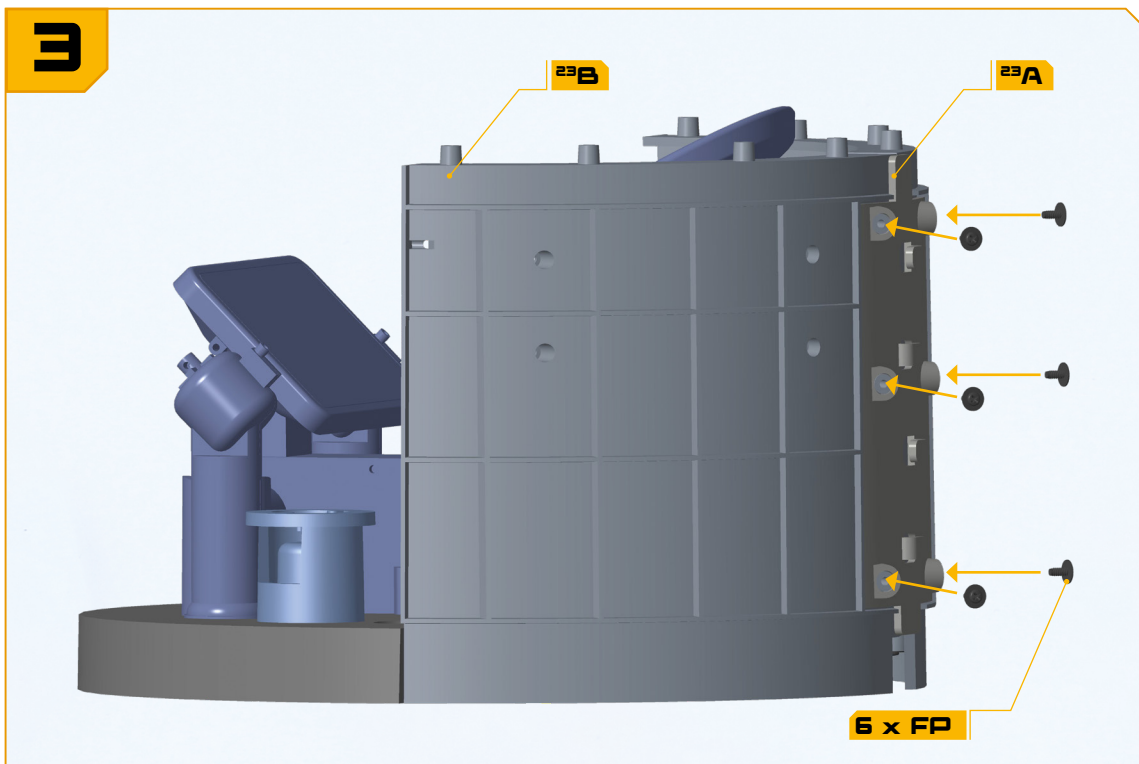
Remettez l'assemblage à l'endroit et vérifiez comment la plaque de connexion **23A** vient s'ajuster par-dessus les deux parois arrière **20E** et **23B**. Observez bien l'orientation de la pièce **23A**, avec la patte la plus longue positionnée en haut (voir cercle ci-contre). Les orifices de vissage de la pièce **23A** viennent encrer les douilles de vissage des pièces **23B** et **20E**.

2

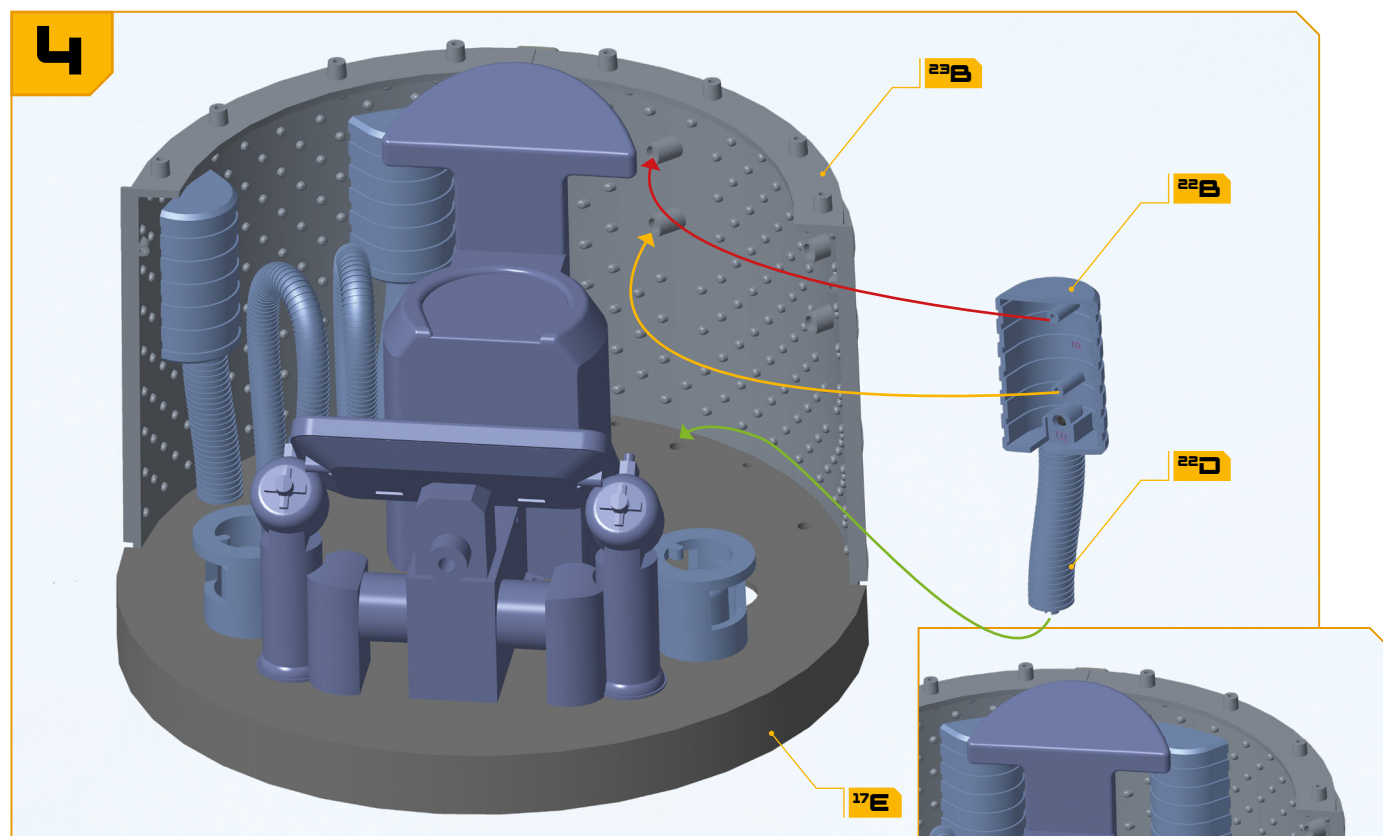


#23-03

Fixez la plaque de connexion **23A** à l'aide de six vis à collerette **FP**.

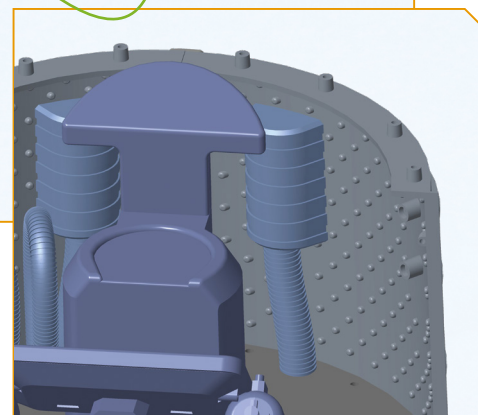


4

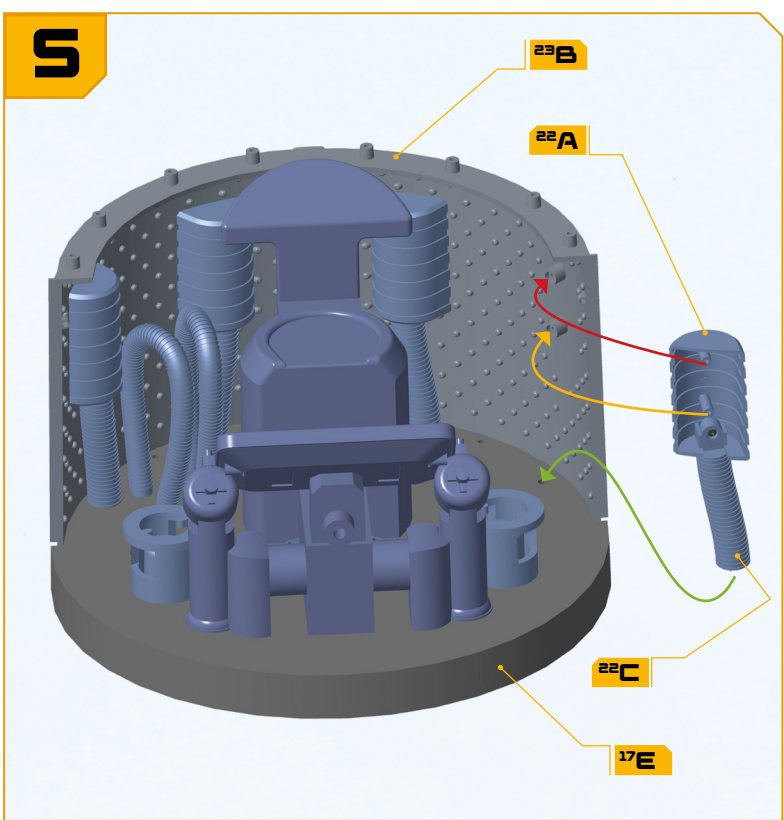


#23-04

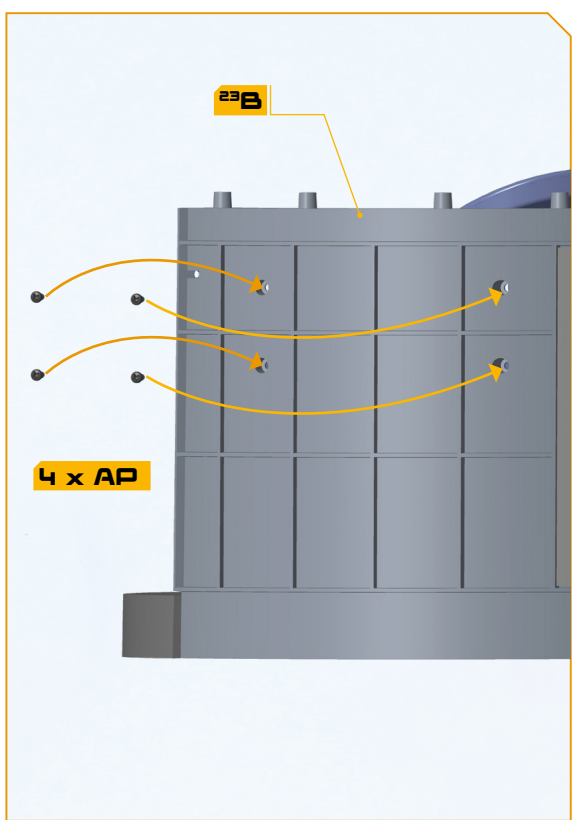
Prenez l'ensemble réservoir et conduite **22B/22D** (marqué B) et vérifiez son ajustement contre la paroi arrière **23B**. Un ergot situé sous la pièce **22D** vient s'insérer dans un orifice de la base **17E**, tandis que les douilles de vissage de la pièce **22B** s'alignent dans les douilles de vis de la pièce **23B** (voir flèches ci-dessus).



5



#23-05
De même, prenez l'ensemble réservoir et tuyauterie **22A/22C** (marqué A) et positionnez-le sur la paroi arrière selon l'indication du visuel ci-dessus, de façon que l'ergot situé à la base de la pièce **22C** s'insère dans l'orifice de la pièce **17E**.

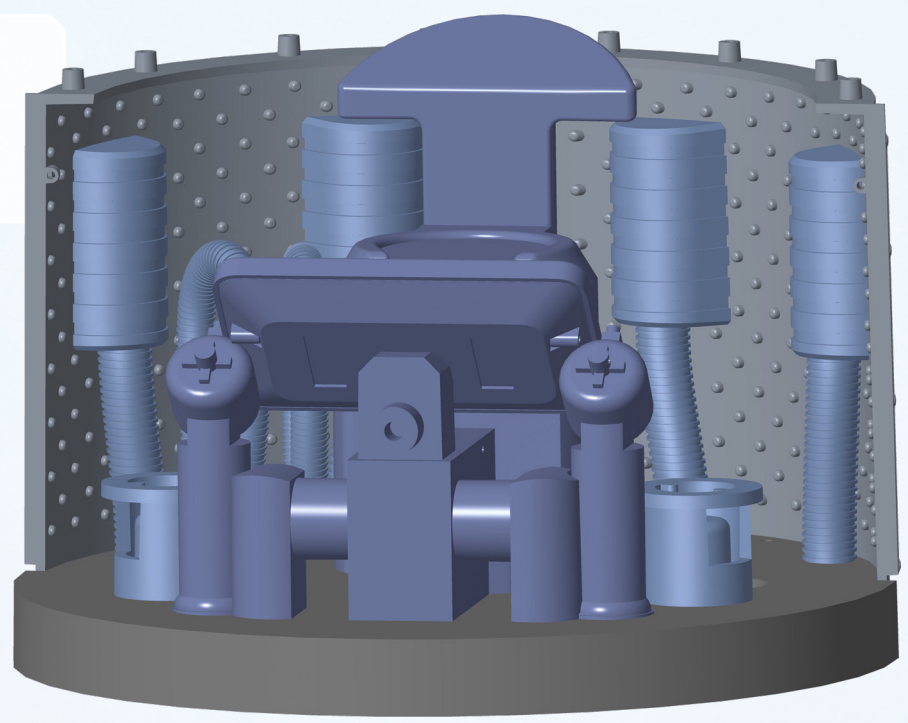


#23-06
Pivotez ensuite l'assemblage pour pouvoir accéder aux orifices de vis à l'arrière de la paroi **23B**. Fixez les réservoirs à l'aide de quatre vis **AP**.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

#023-ASSEMBLAGE TERMINÉ

La seconde paroi arrière a été ajoutée à la structure et les réservoirs ainsi que leurs conduites sont fixés en place.



SECTION CENTRALE

CENTRE DE CONTRÔLE DU MUTANT DALEK



COMPOSANTS DU NUMÉRO 24

24A RÉSERVOIR (MARQUÉ 3)

24B RÉSERVOIR (MARQUÉ 4)

24C PAROI ARRIÈRE SUPÉRIEURE

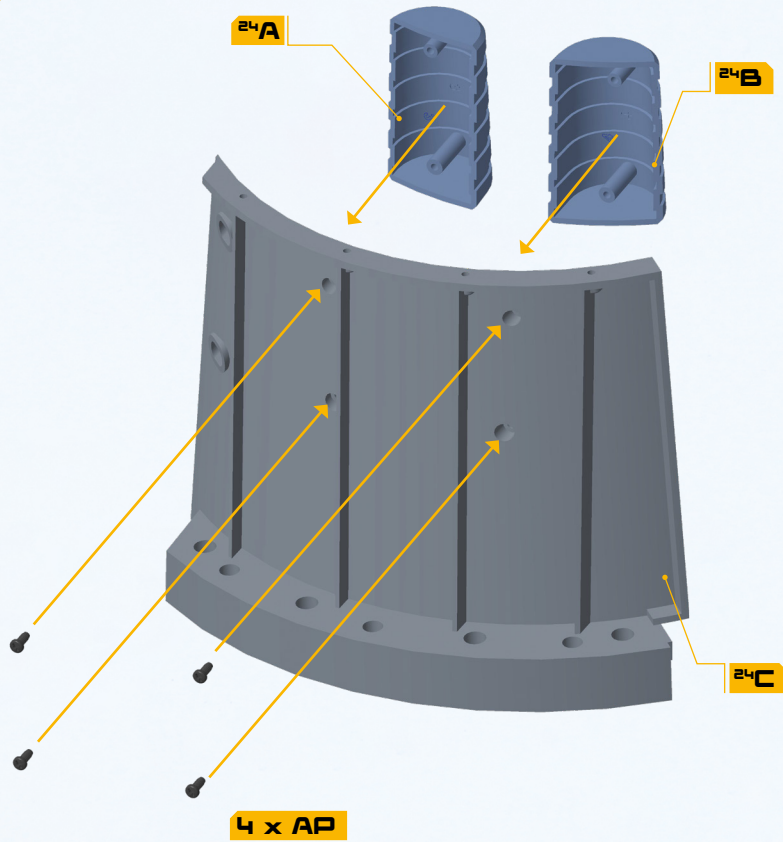
FP 5 VIS PWB DE 2,6 X 4,0 MM
(DONT 1 DE RECHANGE)

AP 5 VIS PB DE 2,3 X 5,0 MM
(DONT 1 DE RECHANGE)

CONSEIL

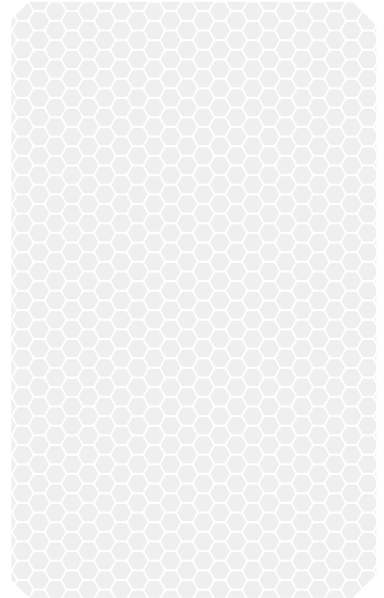
Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.

1



#24-01

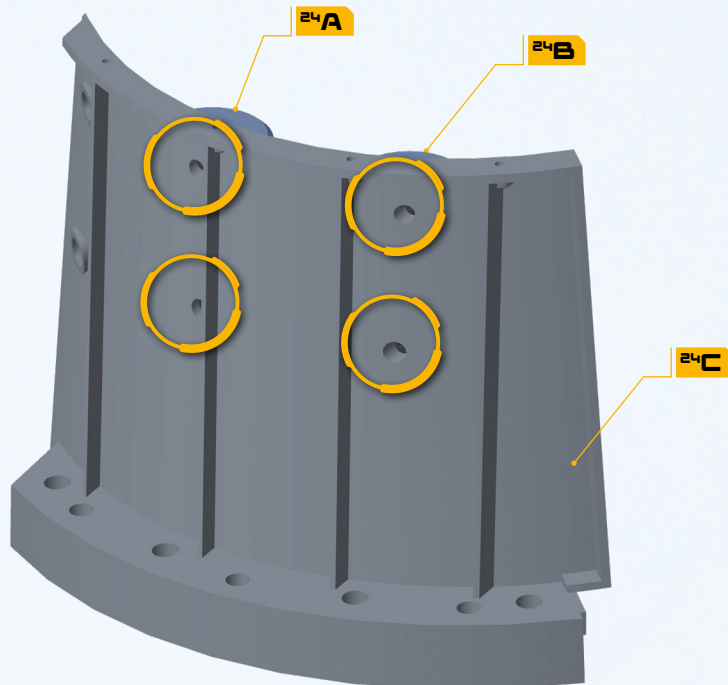
Prenez la paroi arrière supérieure **24C**. Positionnez les réservoirs **24A** et **24B** à l'intérieur de la paroi, de façon que les douilles de vissage des réservoirs soient alignées avec les trous de vis de la paroi. Fixez les réservoirs à l'aide de quatre vis **AP**.

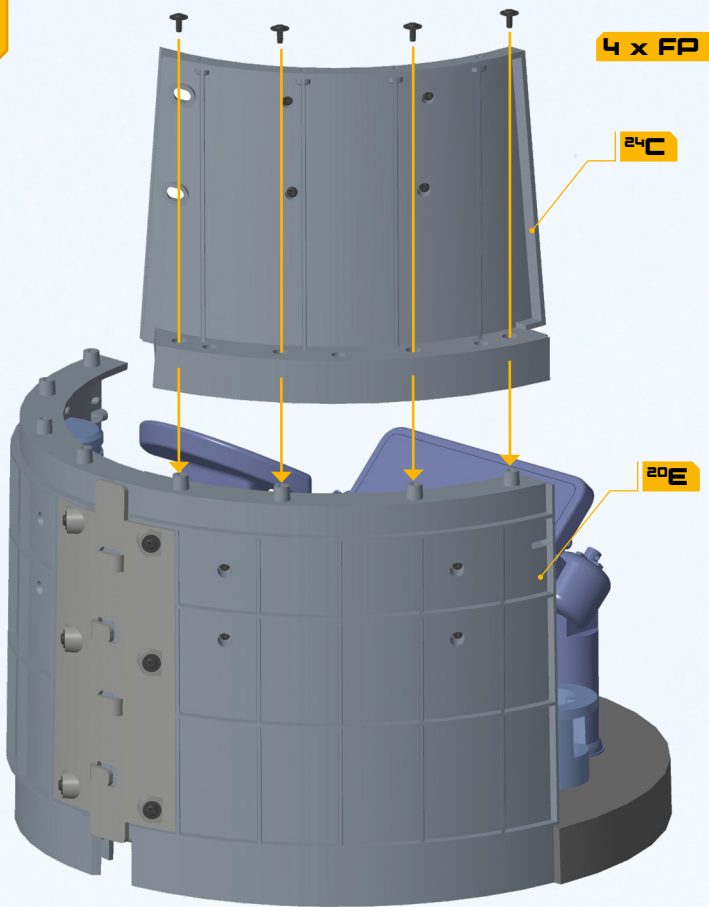


#24-02

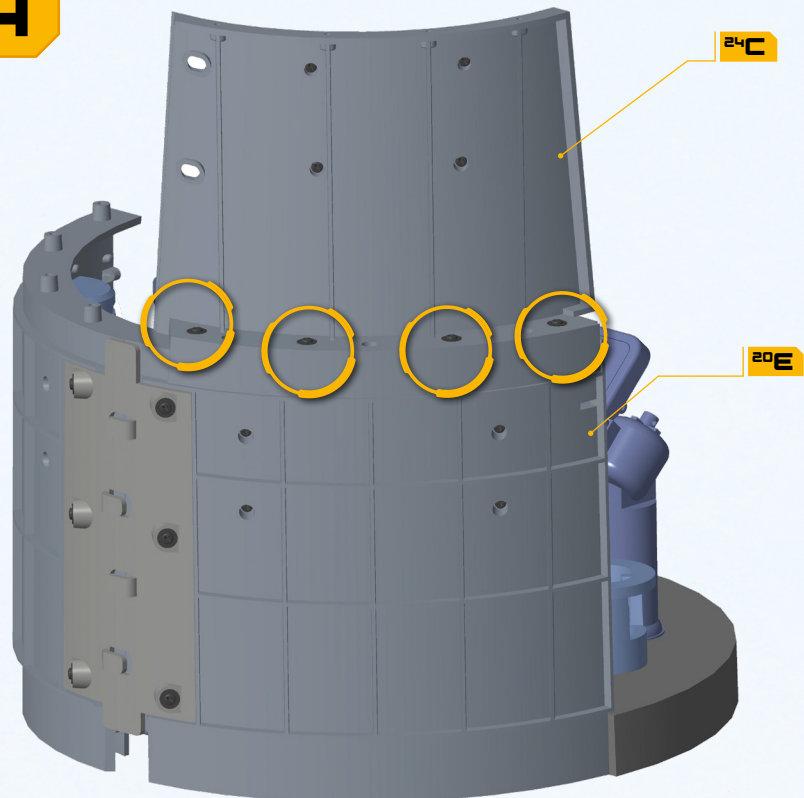
Ce visuel montre les réservoirs une fois installés ; les emplacements des vis **AP** y sont identifiés par des cercles.

2



3**#24-03**

Fixez la paroi arrière supérieure **24C** à l'assemblage réalisé au numéro 23 : la languette le long du bord inférieur de la pièce **24C** vient s'insérer dans une encoche au sommet de la paroi arrière de la chambre intérieure **20E**, et les quatre douilles de vissage situées sur le haut de la pièce **20E** s'alignent avec les trous de vis de la pièce **24C**. Fixez le tout en place à l'aide de quatre vis à collerette **FP**.

4**#24-04**

Ce visuel montre la paroi supérieure correctement fixée. Les quatre vis **FP** sont identifiées par des cercles.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

#024-ASSEMBLAGE TERMINÉ

Deux réservoirs ont été fixés sur la paroi supérieure, qui elle-même a été vissée à l'assemblage du centre de contrôle.

